



HunterDouglas®

Hunter Douglas, en su continua búsqueda de nuevas soluciones y materiales que ayuden a dar valor a la arquitectura chilena, presenta nuevas materialidades que se incorporan a nuestra extensa línea de productos. Se trata de materialidades con increíbles potencialidades como el cobre, aluminio, zinc y acero corten. Estas nuevas materialidades permiten aplicar estas terminaciones a nuestras cubiertas, revestimientos, cielos y quiebravistas, buscando ampliar la oferta de terminaciones y soluciones a la arquitectura, proporcionando más herramientas que quedan a disposición de los arquitectos y su creatividad.

ACERO CORTEN®



HunterDouglas®

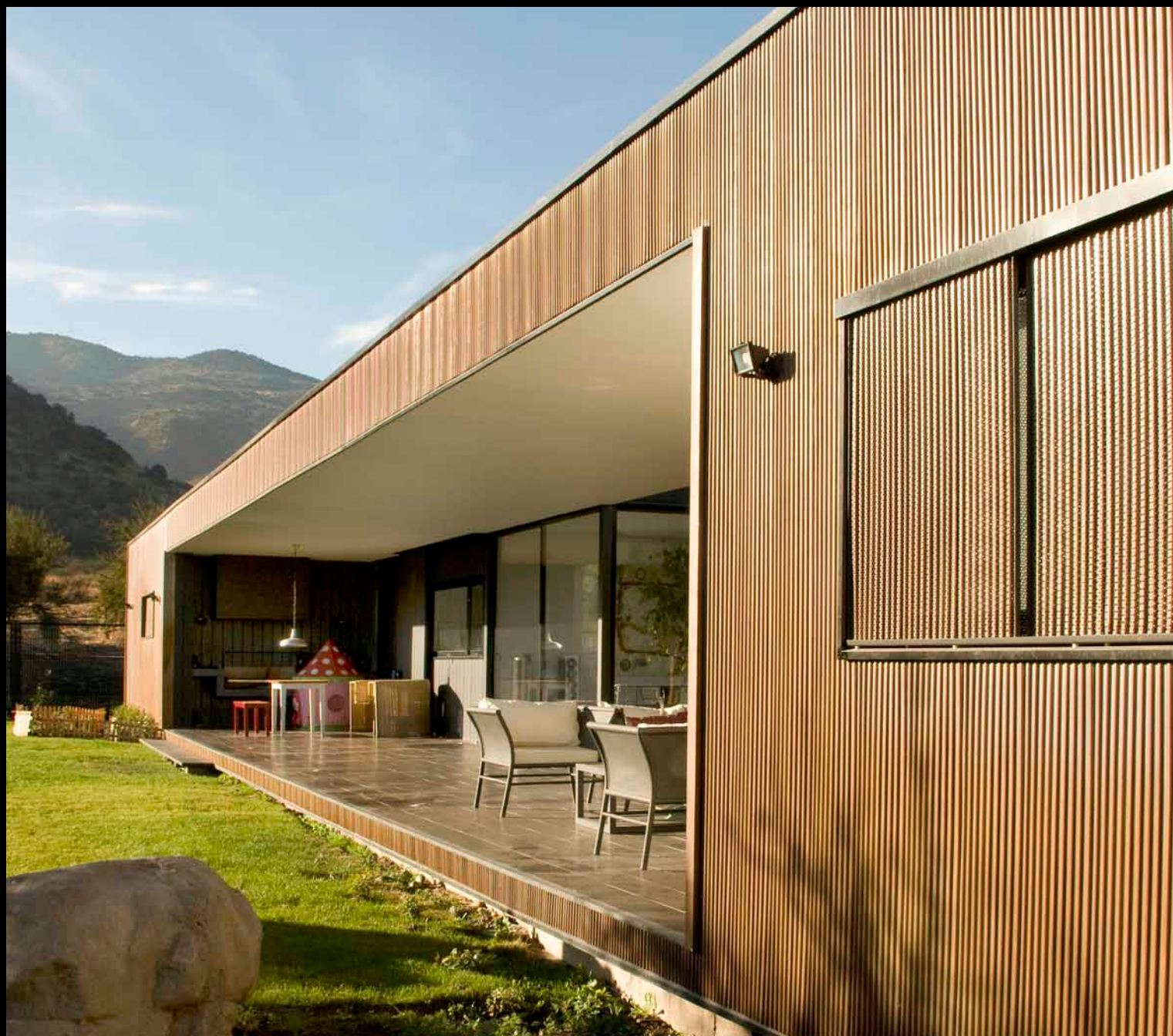
ACERO CORTEN®

El acero corten es un material que tiene como característica las distintas tonalidades rojizas que toma a través de un proceso de oxidación controlada. A medida que pasa el tiempo, la oxidación va permitiendo que el material se autoproteja, es decir, crea una película de óxido impermeable al agua que evita que ésta ingrese, desacelerando el proceso de oxidación.

El acero corten es una aleación especial con cromo, cobre, níquel y fósforo. Para aplicaciones exteriores el color final dependerá de la ubicación geográfica y del nivel de humedad, salinidad, etc. del ambiente, sin requerir de ningún tratamiento especial antes o después de la instalación.

Para aplicaciones interiores, el producto es oxidado y barnizado antes de ser instalado.





Panel Miniwave en acero corten oxidado en obra.

ALUMINIO PINTADO

El aluminio tiene una excelente relación resistencia mecánica/peso, reduciendo al mínimo las cargas en las estructuras de soporte, lo que lo convierte en un material ideal para el reciclaje de fachadas de edificios.

Con este material son posibles las terminaciones especiales de imitación cobre patinado, micas, aluminios bruñidos y maderas, proporcionando una potente herramienta de diseño para espacios interiores y exteriores en todas las soluciones desarrolladas por Hunter Douglas como cielos, quiebravistas, revestimientos y cubiertas.

El aluminio es considerado el material de construcción del futuro y por ello es cada día más utilizado.

Este material permite una mejor manipulación frente a otras materialidades, por lo que el formado de los paneles presenta una excelente terminación.

La plenitud que se logra con el aluminio es inigualable.





La ductibilidad del aluminio permite una amplia gama de formas que se conjugan con los más variados colores.

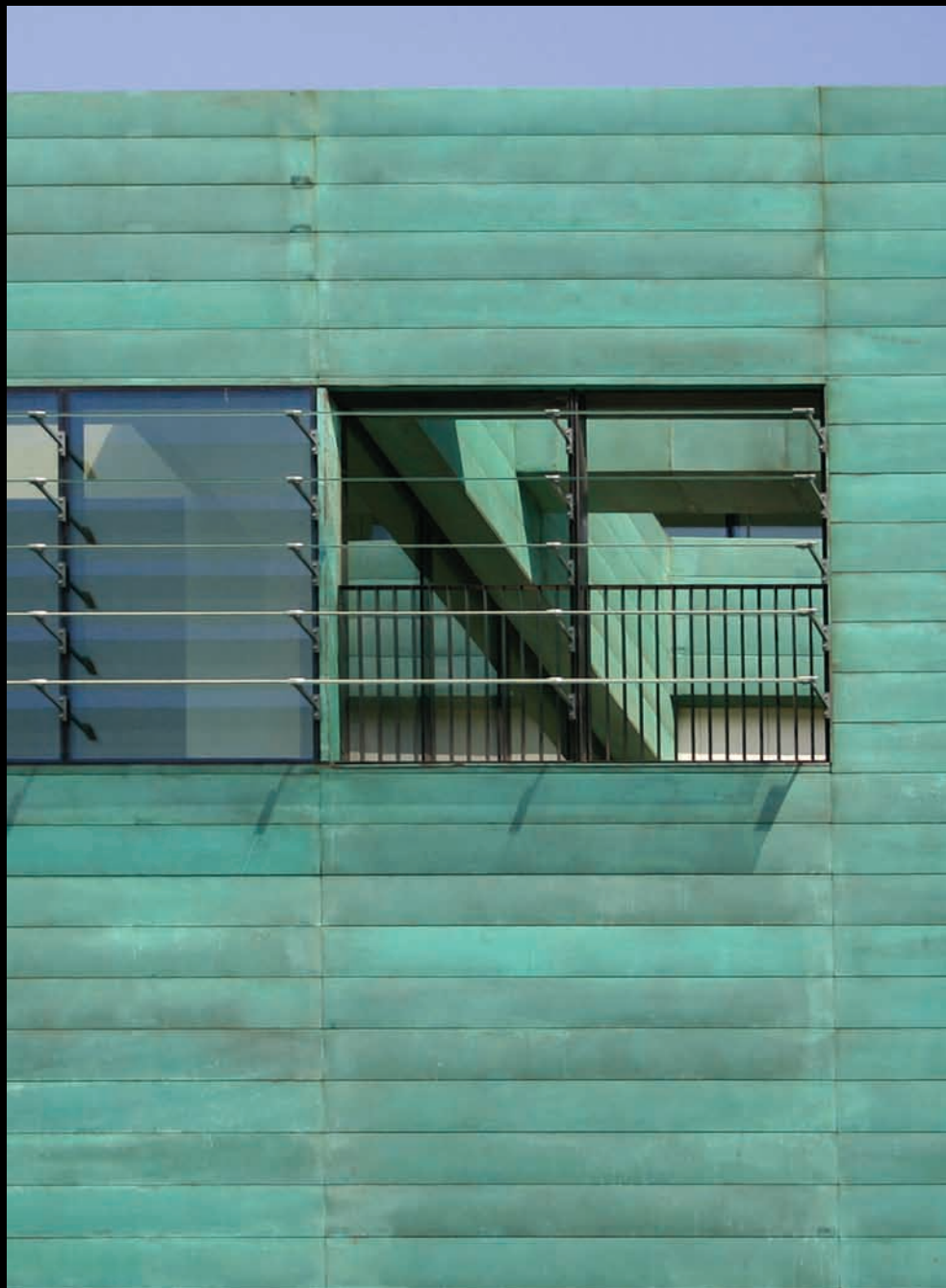
HunterDouglas®

COBRE

Hunter Douglas incorpora esta materialidad en todas sus líneas de productos metálicos y de esta forma es posible aplicar el cobre en fachadas, cielos, cubiertas e incluso como quiebravistas aprovechando la versatilidad de nuevos procesos de fabricación. Mediante un proceso industrializado con agentes químicos es posible aplicar una pátina homogénea sobre el cobre, adelantando el proceso natural de oxidación de este noble material el cual demora, dependiendo de las condiciones atmosféricas, muchos años.

Para aplicación en interiores, es posible aplicar sobre la pátina un barniz transparente que fija el óxido al sustrato.

Este material, el cual nos identifica en el mundo, cuenta con especiales características. Por ejemplo, al estar expuesto a la intemperie, va variando su color a lo largo del tiempo pasando por tonos cafés, verdes, rojos y azules.





El cobre es un material noble de larga vida útil que permite variadas aplicaciones.

HunterDouglas®

COBRE

Una de sus principales características es su alta resistencia a ambientes agresivos (marinos, ácidos, etc.), ya que resiste la corrosión atmosférica por más de 100 años.

Dada su composición el cobre atenúa el desarrollo y crecimiento de gérmenes, por lo que es considerado higiénico. Gracias a lo anterior puede ser utilizado por ejemplo en industrias de alimento, hospitales.

Es un material 100% reciclable.





El cobre con distintos tipos de tratamientos puede lograr diferentes pátinas obteniendo una variada gama cromática.

ZINC

La versatilidad y resistencia del zinc lo ha convertido en uno de los materiales que más soluciones puede aportar a la arquitectura. Su principal ventaja es que es muy maleable y flexible, por lo que responde bien a soluciones estéticas e ingenieriles que usualmente no podrían obtenerse con otros materiales aptos para techos y fachadas. Permite tratamientos interesantes de ángulos y esquinas, y funciona en superficies de todas las formas, sea éstas rectas, curvas, convexas o cóncavas.

Por otra parte, el zinc puede resistir incluso durante un siglo. Sus bajos niveles de corrosión permite que tenga un excelente comportamiento durante 90 a 100 años, también en zonas urbanas o marítimas donde se mantiene entre 40 y 60 años aproximadamente. Además de ser duradero, es amigable con el medio ambiente porque no es tóxico y es completamente reciclable.





El Zinc destaca por su durabilidad, nobleza y por permitir terminaciones sobrias y atractivas.

HunterDouglas®

ZINC

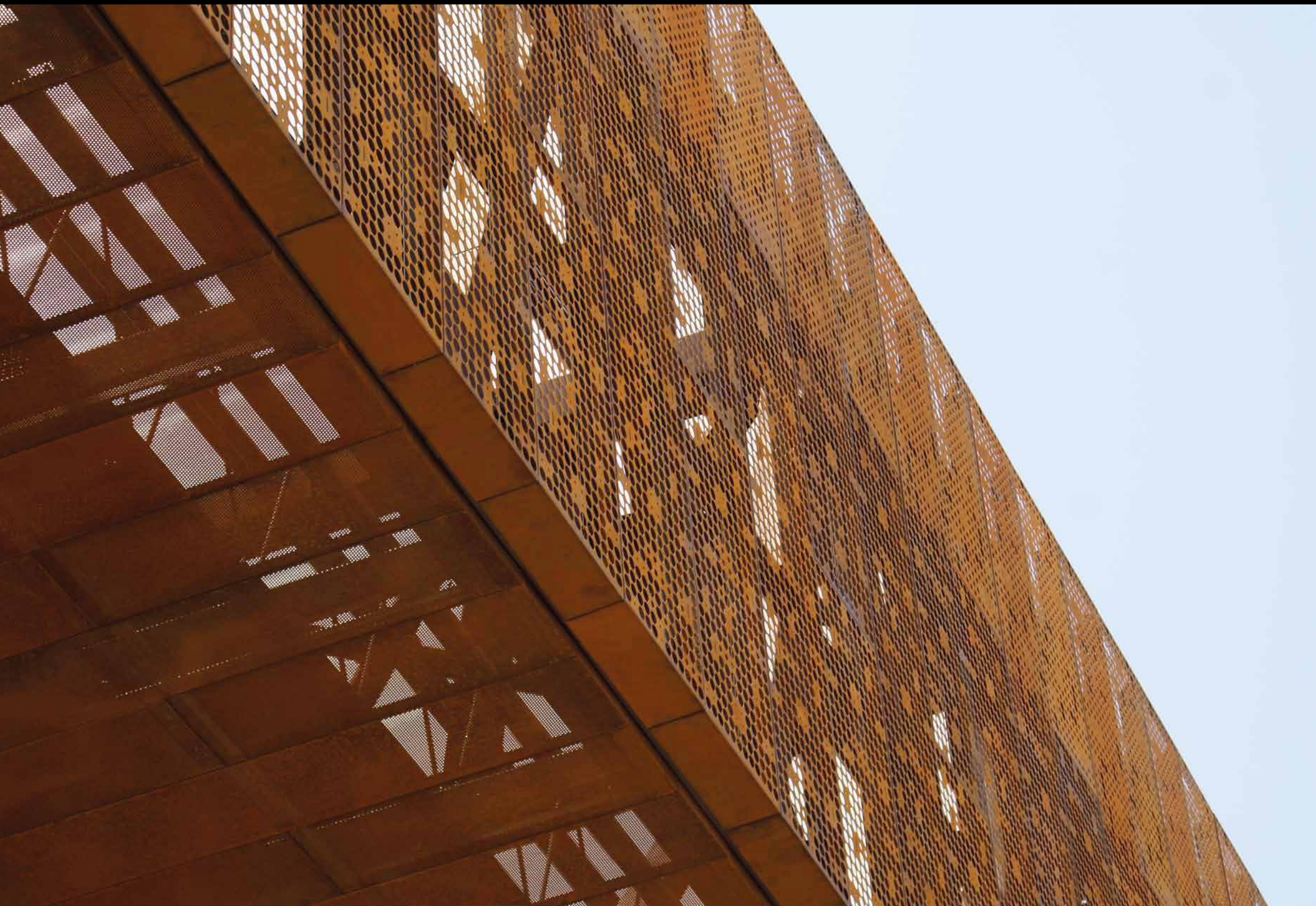
Acabados de ZINC

- Natural: el zinc tiene un aspecto brillante al terminar el proceso de laminación. Éste va cambiando con el pasar del tiempo a un tono semi mate con la formación de una especie pátina gris clara.

- Presatinados: Quartz-Zinc tiene un color gris claro que se asemeja bastante al acabado natural luego de unos meses de exposición. Anthra-Zinc es de aspecto gris oscuro y está recubierto con una resina anticorrosión.

Quartz-Zinc y Anthra-Zinc son marca registrada de VM ZINC.®





HunterDouglas®

www.hunterdouglas.cl