

PERFORACIONES





Hunter Douglas cuenta con una amplia gama de materiales perforados, los cuales presentan diversas aplicaciones, terminaciones y acabados. Algunas de las numerosas funciones que cumplen eficientemente los materiales perforados son: absorber, cubrir, decorar, filtrar, proteger, separar y ventilar. El tamaño y disposición de las peroraciones, espesor de la chapa y material, son claves a la hora de agregar un diseño a la funcionalidad.

Gracias a su atractivo, versatilidad de forma y función, la variedad de chapas perforadas permite una total perzonalización de espacios interiores y exteriores, tanto como en líneas de cielos y revestimientos, como en fachadas y cubiertas, logrando una enorme variedad de diseños posibles de acuerdo a los requerimientos de cada proyecto. Hunter Douglas cuenta con maquinaria de alta precisión, equipamientos y gran variedad de matrices para satisfacer todas las necesidades de sus clientes. Estas perforaciones se clasifican en:
-Perforaciones estándar
-Perforaciones especiales



- CONSIDERACIONES Y VARIABLES:
- Superficie perforada (paneles)
 - Material y espesor
 - Tipo y características de perforaciones
 - Imagen (si aplica)
 - Patrón de perforado (si aplica)
 - Distanciamiento entre perforaciones % de área abierta por m²
 - Cantidad de perforaciones por m²

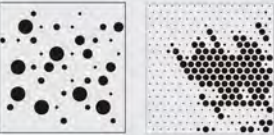
PERFORACIONES

PERFORACIONES ESTÁNDAR

# 406	# 103
Ø 5 mm	Ø 2,95 mm
25% abierto	20% abierto
5 mm	3,35 mm +0,05
5 mm	2,5 mm +0,05



PERFORACIONES TEMÁTICAS



PATRONES DE PERFORACIONES

Los patrones especiales son todas aquellas perforaciones que se forman y disponen fuera de la estructura de un patrón estándar.

NORMA INTERNACIONAL ISO 7806-1983 (E)
Para describir la forma y disposición de las perforaciones

TIPO DE PERFORACIONES

R= perforaciones redondas

C= perforaciones cuadradas

H= perforaciones hexagonales

LR= perforaciones largo redondeado

LC = perforaciones rectangulares

CD= perforaciones cuadrados

DISPOSICIÓN DE LAS PERFORACIONES

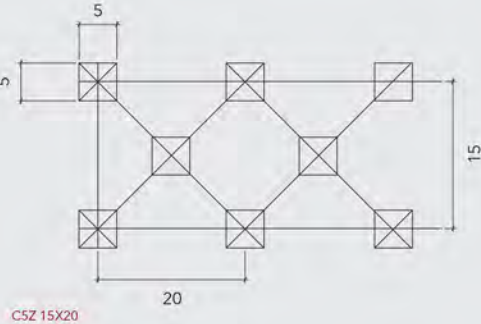
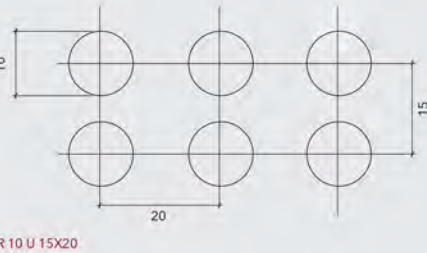
T= tresbolillo

U= al cuadro

Z= alternos

M= quinconcio

EJEMPLOS



DISPOSICIÓN

Descripción de un patrón de perforado

- 1 Largo

2 Ancho

3 Espesor de la chapa

4 Centrales longitudinales

5 Cenefas al ancho o en cabezas

6 Tamaño del agujero

7 Tresbolillo en el sentido de la perforación

8 Tresbolillo invertido

9 Al cuadro

10 En quínconcio
- 11 Alternos paralelos al ancho

12 Alternos paralelos al largo

13 Hileras alternas paralelas al ancho

14 Hileras alternas paralelas al largo

15 Hileras paralelas al ancho

16 Hileras paralelas al largo

17 Distancia entre centros

18 Filas de perforaciones

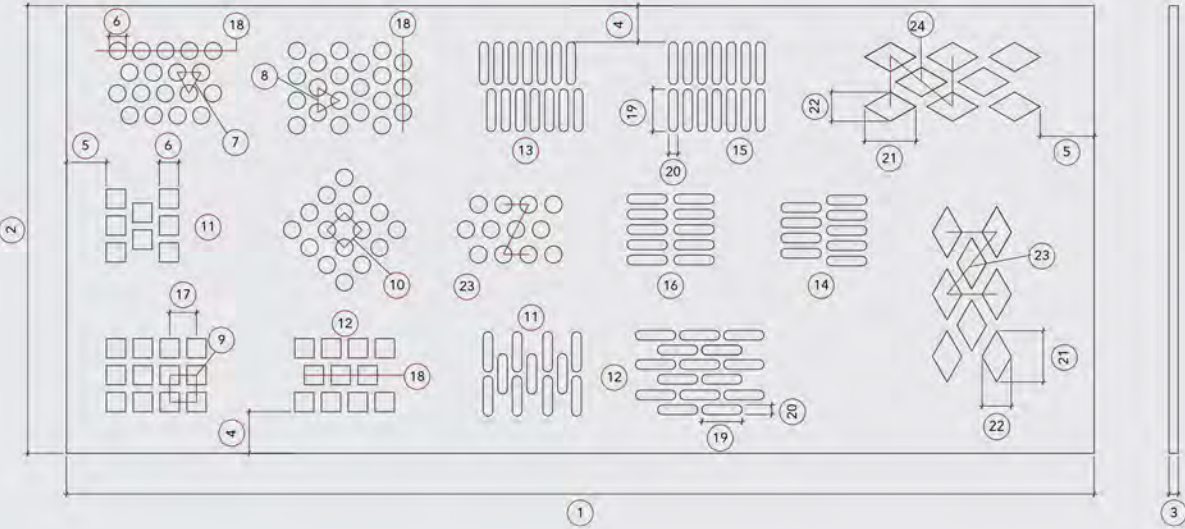
19 Longitud de la perforación largo redondeado
- 20 Ancho de la perforación largo redondeado

21 Longitud de la perforación triangular direcccionada

22 Ancho de la perforación triangular direcccionada

23 Alternos "Z" paralelos al ancho

24 Alternos "Z" paralelos al largo



FÓRMULAS DE PERFORACIONES

DISPOSICIÓN DE LOS AGUJEROS	DESCRIPCIÓN	% ÁREA ABIERTA	NÚMERO DE PERFORACIONES
	R-T	$\frac{R^2 \times 90,69}{T^2}$	$\frac{1.154.700}{T^2}$
	R-U	$\frac{R^2 \times 78,5}{U1 \times U2}$	$\frac{1.000.000}{U1 \times U2}$
	C-U	$\frac{C^2 \times 100}{U1 \times U2}$	$\frac{1.000.000}{U1 \times U2}$
	C-Z1XZ2	$\frac{C^2 \times 100}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$
	L-RXZ2	$\frac{R \times L \times 0,215 R^2 \times 100}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$
	LC-Z1XZ2	$\frac{100 \times L \times C}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z1 \times Z2)}$

PERFORACIONES ESTÁNDAR

103 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,4; 0,5 y 0,6 aluminio 0,7 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 20%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	2,5	3,35	2,95 ^{+0,05} _{-0,05}	60°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA)	#28.637	

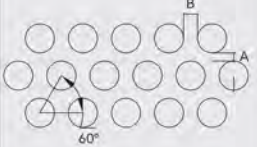
106 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 y 06 aluminio 0,7 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 16%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	3	3	2,5 ^{+0,05} _{-0,05}	45°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA)	#33.058	

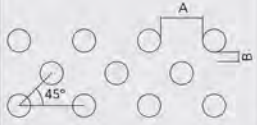
109 Disponible para materialidad y espesor: aluminio 1,2 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 35%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	2,12	3	5 ^{+0,05} _{-0,05}	60°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA)	#18.042	

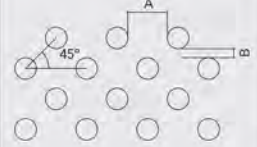
110 M1 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5; 0,6 y 1,0 aluminio 0,7 acero corten 0,6 y 1,0 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 11%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	4,25	5,53	3,9 ^{+0,05} _{-0,05}	60°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA)	#12.714	

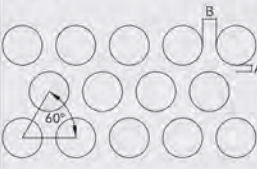
110 M3 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5, 0,6 y 1,0 aluzinc 0,7 acero corten 0,6 y 1,0 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 11%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	7	5,53	3,9 ^{+0,05} _{-0,05}	50°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA)	#9.539	

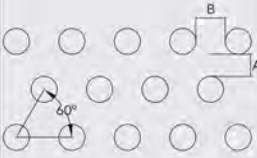
PERFORACIONES ESTÁNDAR

111 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 1,0 acero corten 1,0 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 42%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	2,67	4,55	9,52 ^{+0,03}	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#5.891			

112 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5; 0,60 y 1,0 acero corten 0,6 y 1,0 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	18	4	10	45°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	23%	#2.887			

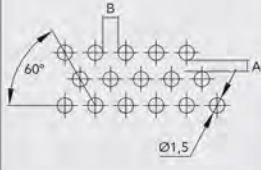
113 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5; 0,60 y 1,0 acero corten 0,6 y 1,0 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	27	6	15	45°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	23%	#1.283			

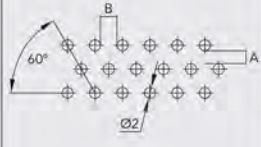
114 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 1,5 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 50%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	1,3	2,77	8 ^{+0,05}	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#10.086			

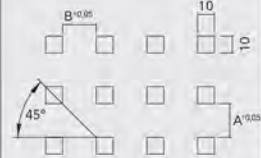
115 Disponible para materialidad y espesor: aluminio 1,5 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 20%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	4,2	5,65	5 ^{+0,05}	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#10.181			

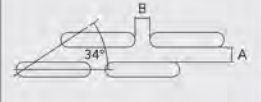
PERFORACIONES ESTÁNDAR

116 Disponible para materialidad y espesor: aluminio 1,5 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 30%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	2,5	3,7	5 ^{+0,05}	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#15.291			

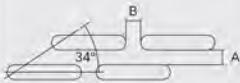
117 Disponible para materialidad y espesor: solo 300-C 0,7 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 23%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	1,1	1,5	1,5	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#128.300			

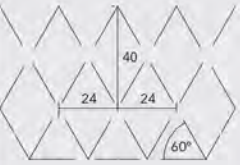
118 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 aluminio 0,7 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 15%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	2,3	3	2	60°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#46.188			

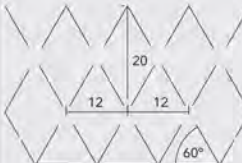
140 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 y 0,6 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 11%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	ÁREA	∠					
	20	20	100m²	45°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	ÁREA DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#1.111			

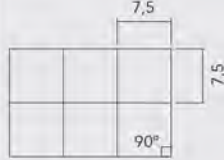
150 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,6 acero corten 0,6 mm									
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 40%	NÚMERO PERFORACIONES m²			
	A	B	Ø	∠					
	4	4	20	34°					
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) ↑	#5.208			

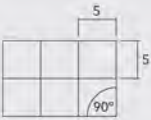
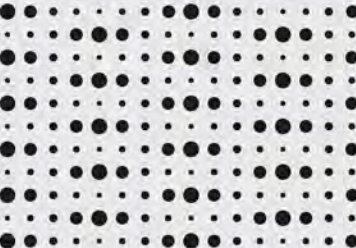
PERFORACIONES ESPECIALES (CNC)

151 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,6 acero corten 0,6 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA 40%	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	4	4		34°	SENTIDO DE LA PERFORACIÓN (CON RESPECTO A LA TRABA) 	#5.208	
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN				
							

420 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 y 0,60 aluminio 0,7 y 0,8 acero corten 0,6 y 1,0 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	40	24	5/8/10/15/22	60°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN	16%	#1.185	

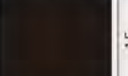
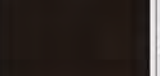
421 Disponible para materialidad y espesor: aluminio 1,5 mm						
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²
	A	B	Ø	∠		
	20	12	3/4/5/8/10	60°	16%	#5.471
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN		
						
						

422 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 y 0,6 aluminio 0,7 y 0,8 acero corten 0,6 y 1,0 mm							
DISEÑO	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	15	15	3/5/8/10/15	90°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN			
					14,4%	#2.211	

423 Disponible para materialidad y espesor: aluzinc 0,5 y 0,6/ aluminio 0,7 y 0,8 acero corten 0,6 y 1,0 mm							
DISEÑO 	DIMENSIONES EN mm				ÁREA ABIERTA	NÚMERO PERFORACIONES m²	
	A	B	Ø	∠			
	15	15	3/4/5/8/10	90°			
	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES LONGITUDINALES	DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES TRANSVERSALES	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN	ÁNGULO DE LA PERFORACIÓN			
				13,9%	#4.422		

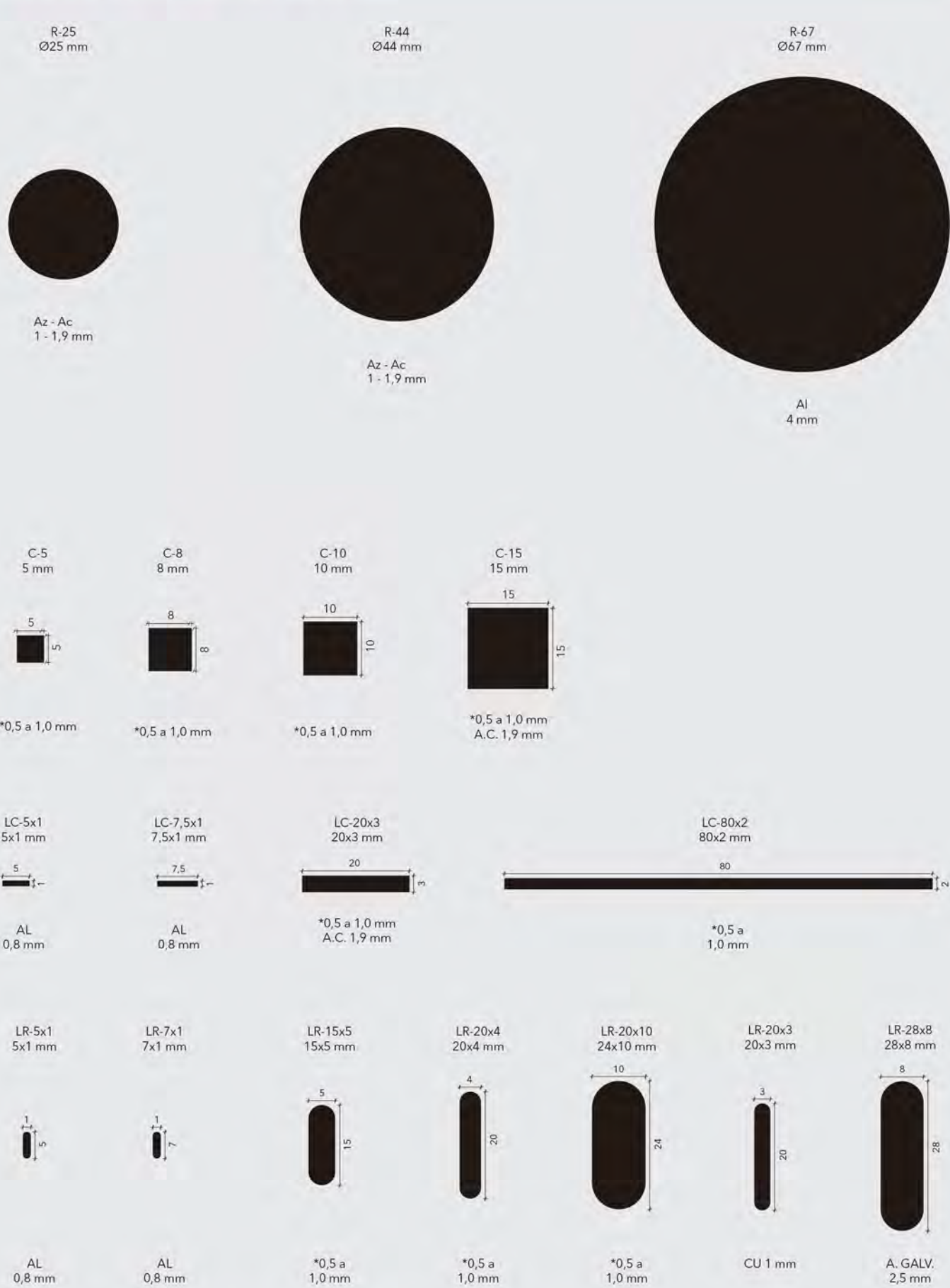
PERFORACIONES ESPECIALES (CNC)

PUNCIONES DISPONIBLES

R-3 Ø3 mm	R-4 Ø4 mm	R-5 Ø5 mm	R-6,5 Ø6,5 mm	R-8 Ø8 mm	R-10 Ø10 mm	R-15 Ø15 mm
						
*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm
R-20 Ø20 mm	R-22 Ø22 mm					
						
*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm					
C-5 5 mm	C-8 8 mm	C-10 10 mm	C-15 15 mm	C-20 20 mm	C-25 25 mm	C-30 30 mm
						
*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm
R-4 Ø4 mm	R-5 Ø5 mm	R-8 Ø8 mm	R-10 Ø10 mm	R-15 Ø15 mm	R-20 Ø20 mm	R-22 Ø22 mm
						
*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm	*0,5 a 1,0 mm

*Az-Al-Acero corten (A.C.)-VM Zinc-Cu en los espesores indicados. **Otros espesores y materiales consultar factibilidad

PERFORACIONES ESPECIALES (CNC)



*Az-Al-Acero corten (A.C.)-VM Zinc-Cu en los espesores indicados. **Otros espesores y materiales consultar factibilidad

PERFORACIONES TEMÁTICAS

PERFORACIONES TEMÁTICAS
Estas perforaciones se generan a partir de una imagen, silueta, o forma específica (según el requerimiento de proyecto) configurando las perforaciones para generar una proyección definida y contrastada sobre los paneles.

- VARIABLES
-Superficie a perforar (superficie total de paneles a perforar)
-% área abierta (superficie total de paneles)
-nº de perforaciones por m2
-Definición de la imagen
-Contrastes
-Cantidad de punzones distintos

Estas se clasifican en:
-Temáticas monopunzón
-Temáticas multipunzón
-Temáticas de corte (water jet)

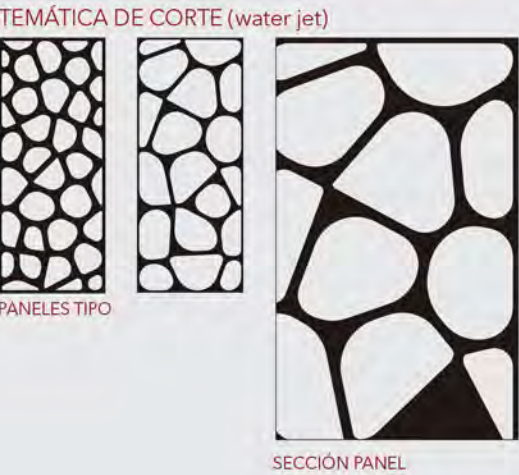
Temáticas monopunzón
Estas consisten en la composición de figuras planas, como siluetas, números o letras utilizando un solo diámetro de punzón



Temáticas multipunzón
Estas consisten en la composición de figuras a través de la disposición aleatoria de punzones de variados diámetros, esto genera distintos planos, luces y sombras, mayor contraste y definición a la imagen.

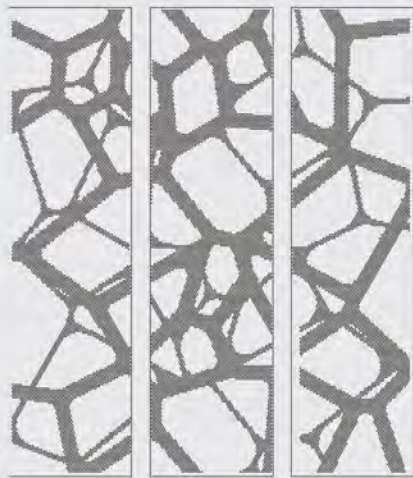


Temática de corte (water jet)
Este tipo de perforado se logra realizando cortes por contorno (longitud de corte). Este sistema permite utilizar paneles o planchas de altos espesores (hasta 3 mm) y de gran longitud.



PERFORACIONES TEMÁTICAS

TEMÁTICAS MONOPUNZÓN



TEMÁTICAS MULTIPUNZÓN



DISEÑOS SUPERPUESTOS

PLACA A



PLACA B



PLACA C



PRODUCTO	103	106	109	140	110M1	110M3	111	112	113	114	115	116	118
LINEALES													
PANEL 30B - 80B - 130B - 180B													✓
PANEL 130B - 180B													✓
PANEL 75C - 150C													✓
PANEL 84R													✓
PANEL 300C - 375C - 450C	✓	✓		✓	✓	✓							
PANEL 300C - 375C - 450C GRID	✓	✓		✓	✓	✓							
BAFFLE 50 - 75 - 100 - 125 - 150	✓	✓											✓
PANELES 100V													✓
PANELES 200V													✓
PANELES U 80 - 130 - 180 - 230 - 280	✓	✓		✓	✓	✓							
PANELES U25													✓
TIMBERLINE	✓	✓											✓
MODULARES													
PLANK HOOK-ON	✓	✓		✓	✓	✓							
PLANK SNAP-IN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TILE SNAP-IN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TILE LAY-IN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TUBRISE	✓	✓											

CIELO NATURA

PERFORACIONES																					
201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220		
RANURADOS																					
301	302	303	305			310-A	311-A	313-A	316-A	317-A	321	322	324								

Nota: Los componentes del producto de esta ficha están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Las medidas informadas en esta ficha técnica están expresadas en milímetros (mm). Para garantizar el correcto funcionamiento del producto, la instalación deberá ser siempre ejecutada por un distribuidor autorizado, utilizando todos los accesorios definidos según especificaciones técnicas de Hunter Douglas.

PRODUCTO	ACÚSTICO	RESIST. HUMEDAD	SÍSMICO	MATERIALES								TERMINACIONES			
				ALUZINC	ALUMINIO	ACERO CORTEN	ZINC	COBRE	MADERA	MELAMINA	100 COLORES	WOODGR.	MINERALGR.	WOODLINES	
LINEALES															
PANEL 30B - 80B - 130B - 180B	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	
PANEL 150F	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
PANEL 150FS - 220FS - 300FS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
PANEL 160M - 230M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
PANEL 75C - 150C	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓		
PANEL 84R	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
PANEL 300C - 375C - 450C	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓		
PANELES 300C - 375C - 450C GRID	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓		
BAFFLE 50 - 75 - 100 - 125 - 150	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	
PANELES 100V - 200V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
DELTALINE	✓	✓	✓		✓						✓	✓	✓		
PANELES U 80 - 130 - 180 - 230 - 280	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓*	
PANELES U25	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	
TIMBERLINE	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	

MODULARES														
MINICELL	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	
CELL	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	
MACROCELL	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	
METALWALL				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
CELL T15	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	
PATAGONIA	✓	✓	✓							✓				
PLANK HOOK-ON	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
PLANK SNAP-IN	✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓	✓	
TILE SNAP-IN	✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓	✓	
TILE LAY-IN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	
STRETCH METAL	✓	✓	✓	✓			✓							
TECHSTYLE	✓		✓											
TUBRISE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
UNIGRID	✓	✓	✓								✓	✓	✓	
NATURA	✓	✓	✓						✓					

*Nota: Panel 280 U no está disponible en terminación Woodlines

